

DA-41T

Controllo touchscreen,
compatto e versatile per
presse-piegatrici convenzionali

Delem



Il controllo **DA-41 T** offre una soluzione semplice e touchscreen per il controllo di presse-piegatrici convenzionali con più assi.

A richiesta sono disponibili il controllo del registro e una configurazione I/O che rispecchia lo stato dell'arte dell'elettronica.

La programmazione numerica, guidata da icone di facile interpretazione, dà supporto alle fasi del processo di piegatura con programmazione dell'angolo, degli utensili e dei parametri dei materiali, presentati in una interfaccia sintetica e di chiara lettura. L'interfaccia USB standard consente il ripristino delle funzionalità di tutti i prodotti e degli utensili.

Il controllo del registro supporta servocomando, inverter e controllo AC a 2 velocità.

A seconda delle esigenze, è possibile selezionare il posizionamento su due lati o su un lato, utilizzando la funzionalità opzionale di correzione del mandrino.

La variante DA-42 T supporta il controllo del registro a due assi (X+R)

Caratteristiche del DA-41 T

- Alloggiamento a pannello
- LCD ad alta luminosità
- Controllo dell'arresto (Y)
- Controllo del registro (X)
- Funzione di ritrazione
- Movimento manuale di tutti gli assi
- Controllo del registro (R) (DA-42 T)
- Funzione di bombatura (DA-42 T)
- Controllo della pressione (DA-42 T)

Caratteristiche DA-41T

Configurazioni

Standard

- Schermo LCD a colori
- 7" widescreen TFT
- Retroilluminazione LED
- Archivio fino a 100 programmi
- 25 steps per programma
- Archivio utensili

Opzionale

- Offline software, Profile-41T

Informazioni per l'ordine

- DA-41 T, CNC touch, compatto per presse-piegatrici convenzionali Y-X
- DA-42 T, CNC touch, compatto per presse-piegatrici convenzionali Y-X-R bombatura



Specifiche tecniche

Generali

- Archivio programmi
- Indicazioni in millimetri / pollici
- Indicazioni in ton / kN
- Memorizzazione dello spegnimento
- Contatore macchina
- Contatore corse

Assi

- Controllo di arresto pestone Y
- Controllo registro posteriore X
- Controllo registro posteriore R (DA-42T)
- Controllo della bombatura (DA-42T)
- Controllo della bombatura idraulica o meccanica
- Controllo della pressione (DA-42T)
- Corsa X : 0 – 9,999.99 mm
- Ritrazione X : 0 – 9,999.99 mm
- Correzione: -99.99 – 99.99 mm
- Movimento manuale degli assi

Ingressi / Uscite digitali

- Configurazione I/O flessibile
- 8 inputs / 12 outputs
- 12 inputs / 20 output (DA-42T)

Funzioni di programmazione

- Impostazione numerica del programma
- Programmazione angolo
- Correzione angolo
- Lunghezza di piegatura
- Programmazione utensili
- Programmazione registro posteriore X
- Funzione di ritrazione
- Apertura asse Y
- Correzione asse Y
- Ripetizione del passaggio
- Tipi e proprietà dei materiali
- Spessore del materiale
- Contapezzi
- Funzioni temporizzabili:
 - o Decompressione
 - o Ritrazione
 - o Tempo fine piega
- Velocità degli assi
- Posizione registro posteriore R (DA-42T)

Funzioni computerizzate

- Posizione di piegatura
- Forza di piegatura
- Compensazione di bombatura (DA-42T)
- Zona di sicurezza registro posteriore

Funzioni integrate

- Modalità di diagnostica
- Modalità di servizio
- Backup e updates via USB

Interfacciamento elettrico

- Alimentazione 24V
- I/O digitale otticamente isolato
- Ingressi encoder 5V/12V
- Max. frequenza encoder 1 MHz
- Porta USB

Controllo degli assi

- +/-10V per servocomandi
- Controllo per motori AC a 1 o 2 velocità
- Controllo della frequenza dell'inverter

Alloggiamento

- Alloggiamento a pannello
- Dimensioni 186 x 252 x 45 mm

Miscellanea

- Lingua di interfacciamento selezionabile
- Software offline opzionale