

DAC-310T

Controllo touch compatto
per cesoie

Delem



Soluzione compatta

La serie DAC-300T offre soluzioni compatte touchscreen per il controllo delle moderne cesoie

Il controllo **DAC-310 T** offre una soluzione compatta, touchscreen con interfaccia di immediata comprensione, per il controllo di cesoie standard.

Include i controlli del registro posteriore, dell'angolo di taglio, dell'interspazio lame, della lunghezza della corsa, che rappresentano lo stato dell'arte.

Accanto al controllo del registro posteriore, il DAC-310 T calcola automaticamente le impostazioni necessarie per l'angolo di taglio o l'interspazio lame in funzione delle proprietà e dello spessore del materiale. La lunghezza della corsa è ottimizzata sulla lunghezza del taglio necessaria, incrementando la produttività.

Il controllo del registro posteriore supporta il servocomando, il controllo AC a 1 o 2 velocità, così come il controllo dell'inverter.

A seconda delle esigenze, è possibile selezionare il posizionamento su due lati o su un lato, utilizzando la funzionalità opzionale di correzione del mandrino.

Caratteristiche del DAC-310 T

- Alloggiamento a pannello
- LCD ad alta luminosità
- Controllo del registro posteriore
- Funzione di ritrazione
- Controllo dell'angolo di taglio
- Controllo dell'interspazio lame
- Limitazione della corsa
- Movimento manuale degli assi
- Contapezzi

Specifiche DAC-310 T

Configurazione

Standard

- Schermo LCD a colori
- 7" widescreen TFT
- Retroilluminazione LED
- Archivio fino a 100 programmi
- 25 steps per programma



Informazioni per l'ordine

- DAC-310T, controllo compatto per cesoie

Specifiche tecniche

Generali

- Archivio programmi
- Indicazioni in millimetri / pollici
- Memorizzazione dello spegnimento
- Contatore macchina
- Contatore corse

Assi

- Controllo del registro posteriore
- Limitazione della lunghezza della corsa
- Controllo interspazio lame
- Controllo dell'angolo
- Corsa 0 - 9,999.99 mm
- Ritrazione 0 - 9,999.99 mm
- Correzione -99.99 - 99.99 mm
- Ritrazione programmabile
- Movimento manuale degli assi

Ingressi / Uscite digitali

- Configurazione I/O flessibile
- 8 inputs / 8 outputs

Funzioni di programmazione

- Impostazione numerica del programma
- Posizionamento del registro posteriore
- Funzione di ritrazione
- Programmazione dell'angolo
- Programmazione dell'interspazio lame
- Ripetizione del passaggio
- Proprietà dei materiali
- Spessore del materiale
- Velocità degli assi
- Contapezzi

Funzioni computerizzate

- Valori di angolo e interspazio lame
- Limitazione della corsa

Funzioni integrate

- Modalità di diagnostica
- Modalità di servizio
- Backup e updates via USB

Interfacciamento elettrico

- Alimentazione: 24V
- I/O digitale otticamente isolato
- Ingressi encoder (5V/12V)
- Max. frequenza encoder 1 MHz
- Porta USB

Controllo degli assi

- +/- 10V per servocomandi
- Controllo per motori AC a 1 o 2 velocità
- Controllo della frequenza dell'inverter

Alloggiamento

- Alloggiamento a pannello
- Dimensioni 186 x 252 x 45 mm

Miscellanea

- Lingua di interfacciamento selezionabile