

DA-66W

Gamma DAonWindows
Controllo grafico 2D per
presse piegatrici idrauliche

Delem



Affidabilità incorporata garantita

Tutti i controller DAonWindows sono dotati di un sistema operativo Windows incorporato e funzionante in tempo reale, per la massima affidabilità. Avvi regolari garantiti, anche dopo un arresto improvviso.

Il controller per presse piegatrici DA-66W coniuga una elevata semplicità di utilizzo a una programmazione efficiente e alla massima affidabilità. Tutto questo riunito in un'unica e perfetta soluzione, finalizzata a incrementare la produttività dei macchinari.

Grazie all'implementazione delle più recenti tecnologie grafiche, sarà possibile ottenere rappresentazioni in scala reale utilizzando la già familiare interfaccia utente Delem.

Il sistema offre una programmazione grafica a 2D comprendente il calcolo della sequenza di piegatura e il rilevamento collisione automatici. Tutte queste caratteristiche, unite alla potenza dei database ad autoapprendimento, permetteranno di ottenere i migliori risultati in qualsiasi applicazione.

Il modulo di configurazione del macchinario, con grafica interamente a 3D, consente di impostare stazioni utensili multiple e di ottenere risposte reali in ordine alla fattibilità e alla gestione del prodotto.

La presenza di algoritmi di controllo estremamente efficaci permettono di ottimizzare i cicli di produzione del macchinario e di ridurre al minimo i tempi di configurazione. Ciò consente di utilizzare le presse piegatrici in modo incredibilmente più semplice, efficiente e versatile.

La compatibilità di rete offerta da Windows® assicura una integrazione semplice e rapida all'interno della rete di produzione esistente.

Il controller DAonWindows, alloggiato all'interno di un involucro solido e resistente, è costituito da componenti elettronici industriali allo "stato dell'arte" e dotato di un display LCD (TFT) a colori di alta qualità.

La gamma Modusys di Delem, con il suo PLC incorporato, consente di aggiungere maggiori funzionalità, fornendo al contempo la massima scalabilità e adattabilità.

Caratteristiche del prodotto DA-66W:

- Programmazione grafica 2D
- Visualizzazione 3D in modalità di produzione
- Display TFT a colori da 12"
- Suite Windows® completa
- Pannello OEM integrato
- Tastiera e mouse con interfaccia USB
- Supporto di applicazioni specifiche
- Interfaccia sensore di piegatura e correzione

Specifiche tecniche DA-66W

Configurazione del prodotto

Standard

- Display LCD a colori
- Display TFT da 12", alta luminosità
- 800 x 600 pixel, 16 bit
- Microprocessore a 600 MHz
- Capacità di memoria: 128 Mb
- Memoria prodotto e utensili da 64 MB
- Accelerazione grafica 3D
- Connessione di rete standard Windows®
- Pulsante di emergenza
- Pannello OEM integrato
- Unità memoria USB Flash

Riferimenti per l'ordinazione

- DA-66We

Caratteristiche opzionali

- Periferica di puntamento integrata
- Touch screen
- USB Floppy disk drive

Opzioni campo

- Controllo del supporto lamiera
- Programmazione angoli X1-X2
- Visualizzazione prodotto 3D
- Bus Modusys di seconda generazione a tecnologia HSB
- Interfaccia per lettore di codici a barre
- Compensazione della flessione della macchina
- Interfaccia sensore di piegatura e correzione



Gamma Panelline

Specifiche tecniche

Caratteristiche generali

- Sistema operativo Windows® incorporato in tempo reale
- Stabile ambiente multitasking
- Compatibile con Delem Modusys
- Funzionamento in tandem

Funzioni di programmazione

- Denominazione prodotto alfanumerica, fino a 25 caratteri
- Programmazione e visualizzazione prodotto in scala reale a 2D
- Calcolo automatico della sequenza di piegatura
- Sequenza pieghe grafica di uso semplice con cambia e sposta
- Visualizzazione supporto lamiera frontale
- Programmazione su una pagina
- Selezione grafica del prodotto e degli utensili
- Velocità asse programmabile
- Programmazione materiale libera
- Ripetizione programma max. 9,999
- Numero passi programmabile (fino a 99)
- Filtro di ricerca prodotti e utensili
- Millimetri / pollici e kN / Ton

Strumenti

- Configurazione grafica utensili
- Setup per stazione utensili multipla
- Segmentazione utensili
- Identificazione utensile alfanumerica (fino a 25 caratteri)
- Programmazione utensili libera
- Supporto adattatore utensili

Funzioni computerizzate

- Zone di sicurezza utensile
- Tolleranza di piegatura
- Regolazione bombatura
- Lunghezza sviluppata
- Forza di coniatura
- Forza di appiattimento
- Calcolo automatico di imbutitura
- Programmazione raggio
- Funzione di apprendimento della tabella di tolleranza di piega
- Database correzione angolo

Varie

- Timer macchina + contatore corse
- Gestione messaggi di errore
- Programma diagnostico
- Lingua di dialogo programmabile integrata

- Funzioni complementari integrate
- Tutti gli assi movimentabili tramite volantino
- "Teach-in" sugli assi Y e ausiliario
- Contapezzi
- Supporto di applicazioni specifiche
- Funzionalità Sequencer (PLC)
- SoftPLC opzionale, pienamente conforme alla norma IEC61131-3

Interfacce

- Bus Modusys (tecnologia HSB), max. 8 moduli
- DNC-RS 232C, bidirezionale (2x)
- Interfaccia di rete (100 Mb / 10 Mb)
- USB (2x) per unità esterne
- Interfaccia PLC di sicurezza

Funzioni avanzate

- Editor di testo (WordPad)
- Client di posta elettronica (POP3)
- Internet Explorer (browser web)
- Client Terminale Remoto
- Diagnostica remota
- Tool di analisi
- Visualizzatore file PDF

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923