

DA-41s

Controllo a due assi
compatto per presse
piegatrici convenzionali

Delem



DA-41s rappresenta una soluzione completa per il controllo a 2 assi su presse piegatrici convenzionali. Grazie al controllo del montante pressa e del registro e alla configurazione I/O flessibile, i **circuiti elettronici all'avanguardia** offrono una soluzione versatile.

Grazie a un luminoso display LCD, il controllo risulta semplice e preciso. La programmazione numerica, con **parametri per angolo, utensili e parametri dei materiali** può essere eseguita direttamente tramite una tabella riepilogativa.

I parametri di piegatura possono essere selezionati intuitivamente con un apposito cursore.

Il controllo degli assi supporta le modalità servocontrollo, controllo AC a 2-velocità e controllo del invertitore.

A seconda dell'applicazione, è possibile selezionare il posizionamento a uno o due lati con **correzione del mandrino**.

Caratteristiche DA-41s:

- Display LCD luminoso
- Controllo arresto montante
- Controllo registro
- Programmazione angolo
- Programmazione utensili
- Funzione ritrazione
- Fino a 100 programmi
- Fino a 25 piegature per programma
- Alloggiamento a pannello
- Servocontrollo / controllo del invertitore / controllo AC 2-velocità

Specifiche tecniche DA-41s

Configurazione del prodotto

Standard

- Display LCD
- 4,7" monocromatico
- Rivestimento metallico di alta qualità con interruttori a membrana integrati.
- Memoria prodotto fino a 100 programmi
- 25 passi programma
- Archivio utensili

Riferimenti per l'ordinazione

- DA-41s, controllo compatte per presse piegatrici



Specifiche tecniche

Caratteristiche generali

- Numero di programma
- Numero del passo, 25 max. (sequenze)
- Indicazione in millimetri / pollici
- Memorizzazione spegnimento
- Contatore ore macchina
- Contatore corse

Asse

- Corsa 0 - 9.999,99 mm.
- Ritrazione 0 - 9.999,99 mm.
- Correzione 0 - 9.999,99 mm.
- Ritrazione programmabile
- Spostamento simultaneo degli assi
- Spostamento manuale su entrambi gli assi

Meccanica

- Alloggiamento a pannello verticale
- Dimensioni: 189 x 257 x 44 mm

Funzioni di programmazione

- Programmazione intuitiva
- Impostazione programma numerico
- Programmazione angolo
- Programmazione utensili
- Posizione del registro
- Funzione ritrazione
- Apertura dell'asse Y
- Correzione dell'asse Y
- Selezione velocità pressa
- Contapezzi
- Funzione temporizzatore programmabile
 - Decompressione
 - Ritrazione
 - Tempo fine piega
- Parametri dei materiali

Funzioni computerizzate

- Calcolo profondità asse Y
- Calcolo di forza piega

Funzioni integrate

- Modalità diagnostica
- Modalità di servizio

Dati in ingresso / uscita per il comando degli assi

- +/- 10 V per servocomando
- Controllo a 2-velocità per motori AC
- Controllo invertitore comprendente le uscite direzionali

Ingressi / uscite digitali

- Configurazione I/O flessibile
- I/O isolato otticamente

Interfacce

- Interfaccia codificatore TTL
- Frequenza massima encoder 1 MHz
- Terminazione 5V o 12V singola o differenziale
- DNC-RS -232C, bidirezionale

Varie

- Lingue di dialogo selezionabili dall'operatore
- Software off-line per il backup/ripristino di parametri e programmi

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923